



فرم مشخصات فنی آسانسور
(شماره تجدید نظر ۰۱ تاریخ تجدید نظر ۱۳۹۵/۰۹/۰۱)

کد مدرک: FRTE03-04
تاریخ بازنگری: 04R96.10.02

۱- مشخصات آسانسور:

کاربری: ظرفیت: کیلوگرم (نفر) طول حرکت: m
سرعت کند: m/s سرعت تند (نامی): m/s تعداد توقف:

آدرس محل نصب:
پلاک ثابتی:

۲- درب طبقات:

نوع درب: پهنای مفید درب: CM
قفل مکانیکی درب: نام تولید کننده:
شماره سریال قفل های مکانیکی درب: ارتفاع مفید درب: CM
علامت تجاری: علامت تجاری:

۳- گاورنر سرعت:

نام تولید کننده: علامت تجاری: شماره سریال: سرعت عملکرد مکانیکی: m/s

۴- ترمز ایمنی (پاراشوت):

نام تولید کننده: علامت تجاری: نوع پاراشوت: ظرفیت (P+Q): kg
سرعت درگیری: m/s شماره سریال: موقعیت نصب در کابین:

۵- ضربه گیرهای ته چاه:

ضربه گیر کابین نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:
ضربه گیر وزنه نام تولید کننده یا علامت تجاری: نوع: تعداد: ظرفیت: kg شماره های سریال:

۶- سیستم محرکه:

تولید کننده موتور / گیربکس (در صورت وجود): شماره سریال: نوع:
علامت تجاری: استارت در ساعت: توان نامی: ولتاژ نامی: V جریان نامی: A
سرعت دور تند موتور: rpm سرعت دور کند موتور: rpm
نوع گیر بکس (در صورت وجود): سازنده گیربکس (در صورت وجود):
نسبت تبدیل گیربکس (در صورت وجود): نوع ترمز:

۷- کابین (اتاقک):

ابعاد: عرض: cm عمق: cm ارتفاع: cm وزن تقریبی: kg
نوع درب کابین: پهنای مفید درب کابین: cm ارتفاع مفید درب کابین: cm

در صورت نداشتن درب چه نوع ایمنی در درگاه آسانسور پیش بینی شده است؟

۸- طنابهای فولادی:

تولید کننده: تعداد: رشته: قطر: mm
بافت: وزن: gr/m



فرم مشخصات فنی آسانسور
(شماره تجدید نظر ۰۱ تاریخ تجدید نظر ۱۳۹۵/۰۹/۰۱)

کد مدرک: FRTE03-04
تاریخ بازنگری: 04R96.10.02

۹- فلکه ها :

کشش :

جنس : قطر : cm تعداد شیار: نوع شیار: $\alpha =$ (زاویه پیچش طناب فولادی)
 $\delta =$ (زاویه شیار) زیر برش : $\beta =$ (زاویه زیر برش)
 U V ندارد دارد

هرزگرد:

تولید کننده : علامت تجاری : شماره های سریال : جنس :
 قطر : تعداد : توضیحات : (در صورتیکه قطر فلکه ها یکسان نیست):

۱۰- وزنه تعادل

ابعاد قاب وزنه (ارتفاع * طول) : cm اندازه ناودانی : تعداد وزنه:
 ابعاد وزنه : وزن هر عدد : kg وزن قاب وزنه : kg وزن کل (قاب وزنه و وزنه ها) : kg

۱۱- ریلهای راهنما:

تولید کننده : نوع (روش ساخت): نوع روغنکاری:
 اندازه ریل راهنمای کابین mm : * ضخامت تیغه : mm
 اندازه ریل راهنمای وزنه mm : * ضخامت تیغه : mm
 حداکثر فاصله بین تکیه گاههای ریل (براکت) کابین : cm : وزنه تعادل : cm

۱۲- کفشک های راهنما:

کابین : نوع : سازنده : جنس کفشک : جنس لنت : طول لنت :
 وزنه : نوع : سازنده : جنس کفشک : جنس لنت : طول لنت :

۱۳- سیستم تابلو فرمان:

تولید کننده : علامت تجاری : شماره سریال :
 نوع سیستم : پوش باتن کلکتیو داون کلکتیو سلکتیو
 نوع تابلو فرمان : رله ای الکترونیک دیجیتالی میکروپروسسور

۱۴- تراولینگ کابل :

تولید کننده : نوع : تعداد و اندازه رشته ها :

مهر و امضاء مجاز
 شرکت فروشنده آسانسور
 تاریخ :

کد مدرک : FRTE08-03
تاریخ بازنگری: 03R96.10.02

گواهی تاییدیه کیفی قطعات منصوبه
توسط عرضه کننده آسانسور
(براساس دستورالعمل شماره ۱۳۱/۱۳۱/د تجدید نظر اول مورخ
۱۳۹۵/۰۹/۰۱)



شرکت بازرسی مقیاس گستر توس

بدینوسیله گواهی می گردد که با توجه به استاندارد ملی آسانسورهای برقی به شماره ۱ - ۶۳۰۳ و دستورالعمل اجرایی مربوطه به شماره ۱۳۱/۱۳۱/د کلیه اجزاء و قسمت‌های مربوط به آسانسور نفره با..... تعداد توقف
به آدرس :
و پلاک ثبتی
دارای کیفیت مطلوب بوده و قطعات زیر با جزئیات فنی مندرج در فرم مشخصات فنی (پیوست شماره ۳) ، سالم و به لحاظ عملکردی مبتنی بر موازین صحیح فنی بوده و مسئولیت هر گونه عواقب ناشی از اشکالات فنی قطعات به عهده این شرکت می
باشد:

۱. ریلپهای راهنما و متعلقات آن

۲. گاورنر

۳. ترمز ایمنی

۴. طناب های فولادی و سیستم تعلیق

۵. کابل تراولینگ

۶. تابلو فرمان

۷. قاب وزنه ، وزنه ها و متعلقات آن

۸. قفل درب ها

۹. کابین و یوک آن

۱۰. ضربه گیرها

۱۱. سیستم محرکه

۱۲. فلکه های کشش و هرزگرد

کد مدرک : FRTE08-03
تاریخ بازنگری: 03R96.10.02

گواهی تاییدیه کیفی قطعات منصوبه
توسط عرضه کننده آسانسور
(براساس دستورالعمل شماره ۱۳۱/۱۳۱ د تجدید نظر اول مورخ
۱۳۹۵/۰۹/۰۱)



همچنین این شرکت موارد ذیل را متعهد می گردد:

- کلیه سیم کشی ها (به استثنای کابل های فرمان) مطابق بند ۱۳-۵-۱ انجام شده است .
- شرایط وسایل ایمنی برقی مطابق بند ۱۴-۱-۲ رعایت شده است.
- فواصل ایمنی الکتریکی مطابق ۱۳-۲-۲-۳ و درجه حفاظت IP2X در موتورخانه مطابق بند ۱۳-۱-۲ رعایت شده است.
- منبع برق اضطراری مطابق بند ۸-۱۷-۴ تامین شده است .
- شرایط بازشوی درب کابین در هنگام باز کردن اضطراری مطابق بند ۸-۱۱ تامین شده است.
- طراحی در کابین و لته های آن مطابق بندهای ۸-۷ و ۸-۱۰ و ۸-۱۱ انجام شده است .
- سرعت و انرژی جنبشی درهای طبقات مطابق بند ۷-۵-۲ می باشد.
- طراحی و اجرای دربها و چهارچوبها و ریلهای هادی آنها مطابق بندهای ۷-۲ و ۷-۴ و ۱۰-۲-۲ انجام شده است .
- طراحی و اجرای شاسی زیر سیستم محرکه مطابق با محاسبات مربوطه و اصول فنی انجام شده است .
- سیستم ارت آسانسور به چاه ارت ساختمان با مقدارمقاومت مناسب متصل شده است .
- کلیه جوشکاریهای سازه آسانسور و قطعات متصله مطابق اصول فنی و مهندسی انجام شده و از مقاومت کافی برخوردار است .
- طراحی ، انتخاب ، نصب و اجرای کلیه اتصالات جداولی (نظیر پیچ و مهره) مطابق با اصول فنی و مهندسی انجام شده است .
- طراحی سیستم تعلیق و نیرو های وارده طبق اصول فنی و مهندسی و بند ۹-۲-۳ می باشد.
- در راستای اجرای بند ۹-۸-۱-۶ از فک های ترمز ایمنی به عنوان کفشک های راهنما استفاده نشده است .
- محدوده سرعت کابین مطابق با بند ۱۲-۶ رعایت شده است .
- مقاومت عایقی مدارهای مختلف مطابق پیوست ت ۲-ج-۱ و بند ۱۳-۱-۳ میباشد.

شرکت عرضه کننده آسانسور

تاریخ

مهر و امضاء