

راهنمای ثبت درخواست اولیه واحد تولیدی جدید در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد

- ۱- ورود به سامانه نظارت بر اجرای استاندارد (سینا)
ابتدا واحد تولیدی از طریق یکی از آدرس های زیر ورود به سامانه نظارت بر اجرای استاندارد را انجام داده
۱- ISOM.ISIRI.GOV.IR
۲- آی پی ۱۰,۵۱,۱۱۴,۵
۳- آی پی ۱۷۲۱۸,۱۵,۷۲
۴- زیر پورتال سامانه های تخصصی سازمان ملی استاندارد ایران (WWW.ISIRI.GOV.IR) سامانه نظارت بر اجرای استاندارد
- ۲- کلیک بر روی عبارت " واحد تولیدی "
- ۳- باز شدن صفحه بر روی نوع درخواست خود کلیک نمایید(صدور پروانه استاندارد- تایید نوع خودرو و نیرو محرکه - پروانه کاربرد نشان حلال- ورود مستقیم به سیستم خود اظهاری) سپس نام فرآورده را وارد نموده و روی کلمه بررسی کلیک نمایید سپس نوع استاندارد فرآورده را انتخاب نمایید(مشمول استاندارد اجباری می شود: بلی یا خیر). روی عبارت " لطفا جهت دریافت پروانه فرآورده اجباری اینجا را کلیک نمایید" کلیک کنید . سپس می بایست اطلاعات لازم را طبق سامانه وارد نموده و پس از تکمیل اطلاعات روی عبارت "بررسی اطلاعات" کلیک کنید تا درخواست جهت بررسی به سازمان ارسال گردد.
- ۴- همزمان لازم است واحد تولیدی مدارک و اطلاعات کاغذی شامل پروانه بهره برداری یا هر مجوز فعالیت تولید یا ارائه خدمات از سازمانهای ذی صلاح، آخرین آگهی روزنامه رسمی ثبت شرکت (برای اشخاص حقوقی) و ثبت نام یا علامت تجاری , تصویر کارت ملی مدیر عامل شرکت را تحویل اداره کل نماید. چرا که جهت رد یا تایید درخواست ارائه شده از طریق سامانه اطلاعات وارده در سامانه باید با واقعیت مطابقت داده شوند.
- ۵- بعد از بررسی درخواست توسط رییس اجرای استاندارد و تایید آن برای واحد تولیدی یوزر و پسورد تعریف شده و به آدرس آن ایمیل و همزمان به شماره موبایل آن پیامک می گردد.
- ۶- لازم است در اولین مراجعه بعد از گرفتن یوزر و پسورد به سامانه نظارت بر اجرا مراجعه نموده و واحد تولیدی روی فراموش کردن رمز کلیک نموده و رمز جدید را وارد نمایید و رمز خود را باید تغییر دهد سپس با پسورد (رمز) جدید وارد سامانه شود.(بارمز و کلمه عبور اولیه به هیچ وجه نمی توان وارد سامانه شد)
- ۷- ورود واحد تولیدی به سامانه و ارائه درخواست صدور پروانه و بارگذاری مدارک (تایید شده توسط کارشناس اداره کل) در سامانه نظارت بر اجرا و ارسال آن به اداره کل و ارجاء به کارشناس مربوطه
- ۸- بررسی مدارک توسط کارشناس و در صورت داشتن نواقص اعلام نواقص و ... به آن و انجام زمانبندی و

توضیح: در مراجعه اولیه واحد تولیدی به اداره کل لازم است فرمهای خام مورد نیاز جهت ارائه درخواست صدور پروانه تحویل متقاضی داده شود که شامل: فرم درخواست صدور پروانه، پرسشنامه اطلاعات فنی و فرم درخواست تایید صلاحیت مدیر کنترل کیفیت

راهنمای ورود به سامانه نظارت بر اجرای استاندارد

۱- ورود به سامانه نظارت بر اجرای استاندارد (سینا)

ابتدا واحد تولیدی از طریق یکی از آدرس های زیر ورود به سامانه نظارت بر اجرای استاندارد را انجام داده

۱- ISOM.ISIRI.GOV.IR

۲- آی پی های ۱۰,۵۱,۱۱۴,۵

۳- ۱۷۲۱۸,۱۵,۷۲

۴- زیر پورتال سامانه های تخصصی سازمان ملی استاندارد ایران (www.isiri.gov.ir) سامانه نظارت بر اجرای استاندارد

کلمه عبور:

رمز عبور:

یادآوری: زبان کی برد انگلیسی+ capslock خاموش (حروف کوچک)
موارد کاربرد:

- ۱- رویت شناسنامه و اطلاعات واحد تولیدی (جهت اصلاح اطلاعات شناسنامه ای می بایست واحد تولیدی موارد اصلاحی را به کارشناس اداره کل جهت انجام تغییرات در سامانه اطلاع رسانی نماید)
- ۲- رویت پروانه استاندارد و وضعیت اعتبار آنها
- ۳- ثبت درخواست صدور پروانه
- ۴- ثبت درخواست مجوز استاندارد
- ۵- آپلود مدارک نمونه واحد تولیدی
- ۶- درخواست صدور گواهینامه تایید صلاحیت مدیر کنترل کیفیت
- ۷- درخواست تمدید گواهینامه تایید صلاحیت مدیر کنترل کیفیت
- ۸- سوابق بازرسی، نتایج آزمون، بدهی های تسویه نشده و ...
- ۹- رویت پیامهای ارسال شده برای واحد تولیدی و ارسال پیام برای اداره کل

تذکر: تمامی راهنماهای این سامانه در کنار هر عملیات با نماد(؟) قرار داده شده است.

تذکر: مهلت زمان اعتراض به نتیجه آزمون توسط واحد تولیدی تنها ۵ روز از تاریخ اعلام نتیجه آزمون می باشند.

تذکر: پروانه کاربرد علامت استاندارد به صورت فیزیکی تحویل واحد تولیدی داده نمی شود. طبق دستور معاونت نظارت بر اجرای استاندارد سازمان ملی استاندارد تنها مرجع استعلام اصالت و اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد، سامانه پیامکی ۱۷ ۱۰۰۰۱۵ می باشد.

با ارسال کد ده رقمی پیگیری پروانه استاندارد به سامانه ۱۷۱۵۱۰۰۱ می توان از وضعیت اعتبار آن آگاهی پیدا نمود.

توضیحات لازم و ضروری :

با توجه به اینکه مدت زمان اعتبار پروانه کاربرد علامت استاندارد سه ساله می باشد . امتیازهای منفی حاصل از نتایج آزمون نیز به صورت تجمیعی سه ساله محاسبه می گردند و منجر به اقداماتی به شرح جداول زیر بر روی پروانه کاربرد علامت استاندارد (تشویقی و اجباری) می گردند.

امتیازهای منفی مربوط به نتایج آزمون:

هر مردودی در بند آزمون با توجه به نوع نقص منجر به کسب امتیاز منفی به شرح جدول ذیل می شود:

ردیف	نوع نقص	امتیاز منفی	نوع مکاتبات
۱	جزعی	-۵	تذکر به منظور برطرف نمودن نقص
۲	عمده	-۱۵	تذکر به منظور برطرف نمودن نقص (تا ۱۵ امتیاز)
۳	بحرانی	-۳۰	اخطار کتبی به منظور بر طرف نمودن نقایص

توضیح: کسب ۳۰ امتیاز منفی در یک بند آزمونی منجر به جمع آوری محصول با سری ساخت مشخص از سطح بازار و واحد تولیدی می شود (کمیسیون ماده ۴۲)

اقدامات انجام شده بر روی پروانه کاربرد علامت استاندارد "حاصل از امتیاز منفی" توسط اداره کل استاندارد

ردیف	امتیاز منفی	نوع مکاتبات
۱	۱۵	ارائه تذکر به واحد تولیدی جهت رفع نقیص
۲	۳۰	ارائه اخطار به واحد تولیدی جهت رفع نقص
۳	۶۰	منجر به بررسی محصولات با سریهای ساخت مشخص (با نتایج آزمون مردودی) در کمیسیون ماده ۴۲ و جمع آوری آنها از سطح بازار و مراکز عرضه و اجرا نمودن سایر تصمیمات این کمیسیون
۴	۹۰	تعلیق پروانه کاربرد علامت استاندارد
۵	۱۲۰	ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد و اقدامات حقوقی بعدی

از : واحد تولیدی

به اداره کل استاندارد ایلام

به استحضار می رساند این واحد تولیدی نام و کلمه عبور مربوط به سامانه نظارت بر اجرای استاندارد خود را گم/ فراموش نموده است. لذا خواهشمند است، دستور فرمایید نسبت به صدور مجدد نام و کلمه عبور برای این واحد تولیدی با مشخصات ذیل اقدام نمایند.

ردیف	مشخصات واحد تولیدی
۱	نام دقیق واحد تولیدی و یا خدماتی
۲	نام مدیر عامل
۳	کد ملی مدیر عامل
۴	کد پستی واحد تولیدی
۵	آدرس ایمیل فعال
۶	شماره تلفن همراه شخص مدیر عامل
۷	نام تحویل گیرنده

تذکر مهم:

لازم است شماره تلفن همراه و آدرس پست الکترونیکی (ایمیل) واحد تولیدی، معتبر باشد. چون تمامی اطلاعات رسانی ها ، نتایج آزمون و ... علاوه بر سامانه نظارت بر اجرای استاندارد، از طریق ایمیل و پیامک به واحد تولیدی نیز اطلاع رسانی می گردند.

نام مدیر عامل واحد

مهر و امضاء مدیر عامل واحد تولیدی