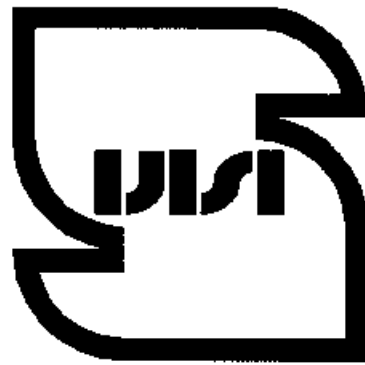




ریاست جمهوری
سازمان ملی استاندارد ایران



دستور العمل
انتخاب واحد تولیدی نمونه

شماره مدرک: ۲۳۶/۱۳۰/د

تاریخ تصویب اولیه: ۱۳۷۸/۰۵/۱۶

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

این دستور العمل از نوع ملوک بیرون سازمانی محسوب می گردد کليه کاربران خارج از سازمان ملی استاندارد ایران لازم است قبل از مراجعه به این مدرک نسبت به روز آمد بودن آن از طریق سازمان اطمینان حاصل نمایند.

تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

وضعیت تجدید نظر صفحات دستورالعمل

شرح خلاصه تغییرات	تاریخ تجدید نظر	شماره تجدید نظر	شماره صفحه
اصلاح و تغییر شماره ، تاریخ تجدید نظر و عنوان (تغییر روش اجرایی به دستورالعمل)	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	جلد
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۱
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۲
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۳
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۴
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۵
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۶
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۷
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۸
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۹
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۱۰
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۱۱
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۱۲
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۱۳
محتویات تغییر اساسی کرده است	۱۳۹۵/۰۱/۱۸	۵	۱۴

تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

۱- هدف

هدف از تدوین این دستورالعمل تعیین نحوه ارزیابی جهت انتخاب واحد تولیدی نمونه دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد (اجباری و تشویقی) برای فرآورده مشخص در سطوح ملی و استانی می باشد.

۲- دامنه کاربرد

این دستورالعمل در مورد ارزیابی و انتخاب واحدهای تولیدی نمونه دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد (اجباری و تشویقی) در واحدهای ستادی مرتبط سازمان، ادارات کل استانی و واحدهای تولیدی کاربرد دارد.

۳- مسئولیت اجرا

مسئولیت اجرای این دستورالعمل به عهده واحدهای ستادی مرتبط سازمان، دفاتر حوزه معاونت نظارت بر اجرای استاندارد و ادارات کل استانی می باشد. نظارت بر حسن اجرای آن به عهده معاونت نظارت بر اجرای استاندارد است.

۴- قوانین و مقررات ذیربط

قانون اصلاح قوانین و مقررات موسسه استاندارد و تحقیقات صنعتی ایران مصوب ۱۳۷۱ و اصلاحات بعدی آن و ضوابط و آیین نامه های اجرایی ذیربط مصوب شورای عالی استاندارد

تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

۵- تعاریف

در این دستورالعمل علاوه بر تعاریف به کار برده شده در روش اجرایی انتخاب اشخاص حقوقی و حقیقی نمونه به شماره مدرک ۱۳۰/۲۳۲، اصطلاحات و تعاریف به شرح زیر نیز کاربرد دارد:

۱-۵- واحد نمونه: واحدی تولیدی است که بر اساس ضوابط و شرایط تعیین شده در این دستورالعمل در رشته صنعتی برای فرآورده مشخص بالاترین امتیاز (بنابر امتیاز مصوب در کمیته راهبری ستاد) را کسب نماید.

۳-۵- رشته صنعتی: رشته صنعتی مورد نظر در این دستورالعمل اجرایی بر اساس طبقه بندی کمیته های ملی به شرح زیر می باشد:

۱- برق و الکترونیک	۱۰- مهندسی پزشکی	۱۹- مکانیک و فلزشناسی
۲- مهندسی ساختمان و مصالح و فرآورده های ساختمانی	۱۱- میکروبیولوژی و بیولوژی	۲۰- فناوری نانو
۳- خوراک و فرآورده های کشاورزی	۱۲- اسناد و تجهیزات اداری و آموزشی	۲۱- فرآورده های نفتی
۴- پوشاک و فرآورده های نساجی الیاف	۱۳- چرم ، پوست و پاپیوش	۲۲- انرژی
۵- صنایع شیمیایی و پلیمر	۱۴- مدیریت کیفیت	۲۲- محیط زیست
۶- چوب و فرآورده های چوبی، سلولزی و کاغذ	۱۵- رایانه و فرآوری داده ها	۲۳- نقشه و اطلاعات مکانی
۷- مواد معدنی	۱۶- بسته بندی	۲۴- کودها و سموم
۸- خودرو و نیرو محرکه	۱۷- مخابرات	۲۵- گردشگری
۹- اندازه شناسی ، اوزان و مقیاس ها	۱۸- ایمنی وسایل سرگرمی و کمک آموزشی کودکان	۲۶- حمل و نقل

تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

۶- شرح اقدامات

۶-۱- ادارات کل استانی با هماهنگی دبیرخانه ستاد موظفند دردی ماه هر سال عوامل، ضوابط و امتیازات ارزیابی مندرج در بند های (۳-۶) و (۴-۶) این دستور العمل را به نحو مقتضی از قبیل "اطلاع رسانی از طریق پورتال سازمان (ستاد و استان) درج فراخوان در روزنامه کثیر الانتشار و سایر رسانه ها" به واحدهای دارای پروانه کاربرد علامت استاندارد اعلام نمایند.

تبصره ۱: اطلاع رسانی از طریق پورتال سازمان الزامی است.

تبصره ۲: در خصوص سیاستهای مصوب در کمیته راهبری انتخاب واحد نمونه (از جمله تعیین حداقل امتیاز واحد نمونه سطوح ملی و استانی)، ادارات کل استانی باید بر اساس مصوبات ابلاغ شده اقدام نمایند.

۶-۲- ادارات کل استانی باید براساس بندهای (۳-۶) و (۴-۶)، واحدهای متقاضی را بر اساس سوابق عملکرد یکساله از تاریخ سی و یکم خردادماه سال قبل تا سی و یکم خردادماه سال جاری مورد ارزیابی قرار داده و صرفاً یک واحد از هر فرآورده تحت پوشش را که موفق به اخذ بیشترین امتیاز گردیده است (حداکثر ۲۲ فرآورده)، بعنوان نامزد واحد نمونه در سطح ملی معرفی نمایند و فرم "عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه به شماره مدرک ۱-۱۳۰/۲۳۶/ف (پیوست شماره ۱)" را تکمیل نموده، همراه با سوابق (به روز) و گزارش ها وضعیت این واحدها (در ارتباط با هریک از شاخصهای تعیین شده در فرم فوق الذکر)، با حفظ یک نسخه از مدارک در استان تمامی مدارک را حداکثر تا سی و یکم تیرماه به دبیرخانه کمیته تخصصی ستاد تحویل و یا ارسال نمایند.

تبصره ۱: استانهایی که مزیت نسبی در خصوص برخی از فرآورده ها دارند ملزم به انتخاب یک واحد در هر رشته صنعتی نمی باشند.

تحت کنترل

دستورالعمل

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

تبصره ۲: واحد نمونه معرفی شده جهت شرکت در فرآیند انتخاب واحد نمونه در سطح ملی باید از بین واحد های نمونه در سطح استانی باشند.

تبصره ۳: تمام موارد مندرج در بندهای ۳-۶ و ۴-۶ به استثناء زیربندهای ۱-۱۱-۴-۶ و ۲-۱۱-۴-۶ (ثبت اختراع و چاپ مقاله) در صورتی امتیازات را کسب می نماید که با عنوان واحد تولیدی مورد ارزیابی و در طول دوره ارزیابی محقق شده باشد.

تبصره ۴: تمام گواهینامه ها و مدارک ارسالی ذکر شده (به غیر از ثبت اختراع و چاپ مقاله که می تواند سابقه سه سال داشته باشد) باید در دوره ارزیابی دارای اعتبار باشد.

تبصره ۵: ادارات کل استانی باید تمامی اطلاعات مربوط به واحدهای نمونه به همراه تصاویر مدارک ارزیابی را در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد بارگذاری و به روز نمایند.

۳-۶- شرایط و ضوابط لازم جهت ورود به فرآیند انتخاب واحد نمونه

شرایط ورود واحد تولیدی در فرآیند انتخاب واحد نمونه به شرح زیر می باشد :

۳-۶-۱- هر واحدی که دارای تعدادی فرآورده مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد باشد صرفاً در صورتی می تواند در فرآیند انتخاب واحد نمونه حضور یابد که برای تمامی این فرآورده ها، پروانه کاربرد علامت استاندارد حداقل با سابقه یک سال را دارا باشد. (ارسال مجوز تولید و پروانه کاربرد علامت استاندارد برای همه فرآورده ها با حداقل سابقه یکساله و همچنین ثبت در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد الزامی است).

تبصره ۱: فرآورده هایی که تاریخ مقررات اجرای اجباری استاندارد آنها کمتر از یک سال باشد از موضوع بند فوق مستثنی می باشد.

تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

تبصره ۲: در صورتی که واحد متقاضی برای فرآورده ها جدید مشمول مقررات استاندارد اجباری تشکیل پرونده داده باشد حضور در فرآیند انتخاب واحد نمونه بلامانع است.

۲-۳-۶- واحدی می تواند در فرآیند انتخاب واحد نمونه حضور یابد که برای هیچ یک از فرآورده ها، عدم انطباق اثبات شده ای وجود نداشته باشد.

تبصره ۱: وجود حداقل ۳ دوره متوالی نتیجه آزمون/بازرسی فنی برای تمامی فرآورده ها الزامی است.

تبصره ۲: در صورتی که اداره کل استاندارد استان دلایل موجه برای نتایج آزمون/بازرسی فنی کمتر از ۳ دوره متوالی داشته باشد باید گزارش مکتوب به همراه اسناد و مدارک، جهت بررسی در کمیته تخصصی و تصمیم گیری در کمیته راهبری به دبیر خانه کمیته تخصصی ستاد ارسال نماید.

تبصره ۳: ارسال حداقل ۲ دوره متوالی نتیجه آزمون/بازرسی فنی برای فرآورده مورد ارزیابی الزامی است.

تبصره ۴: ثبت کلیه نتایج آزمون/بازرسی فنی در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد الزامی است.

۳-۳-۶- واحد تولیدی که در طول دوره ارزیابی، علیه آنها از طرف سازمان اعلام جرم شده باشد نمی تواند در فرآیند ارزیابی شرکت نماید.

۴-۳-۶- چنانچه واحد تولیدی مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد در فرآیندها و سامانه های انرژی بر صنعتی باشد ولی تاکنون ضوابط و مقررات را استقرار نداده باشد حق شرکت در انتخاب واحد نمونه را ندارد.

تبصره ۱: معیار ارزیابی، گواهی انطباق معیار مصرف انرژی سال گذشته و قرارداد با شرکت بازرسی فنی انرژی ذیصلاح در سال جاری می باشد. به عنوان مثال برای انتخاب واحد نمونه سال ۱۳۹۴-۱۳۹۳، گواهی انطباق معیار مصرف انرژی سال

۱۳۹۳ و قرارداد سال ۱۳۹۴ بررسی می شود.

تحت کنترل

دستورالعمل

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

۴-۶- عوامل مورد ارزیابی

جهت ارزیابی واحد تولیدی، پس از احراز شرایط ورود، باید عوامل به شرح زیر بررسی شود:

۴-۶-۱- استمرار در حفظ پروانه کاربرد علامت استاندارد برای فرآورده مورد ارزیابی (عدم ابطال). (هرسال ۱ امتیاز حداکثر ۱۰ امتیاز)

تبصره: در صورت ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد، مبنای محاسبه استمرار پس از رفع ابطال می باشد.

۴-۶-۲- تدوین استانداردهای کارخانه ای صحه گذاری شده و ثبت در سازمان ملی استاندارد. (به ازای هر استاندارد ۱ امتیاز

حداکثر ۶ امتیاز)

۴-۶-۳- مشارکت واحد تولیدی در تدوین، تجدید نظر استانداردهای ملی در رشته صنعتی مربوط. (حداکثر ۹ امتیاز)

الف) مشارکت به عنوان دبیر از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۳ امتیاز)

ب) مشارکت به عنوان عضو از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۱ امتیاز)

۴-۶-۴- مشارکت واحد تولیدی در تدوین استانداردهای منطقه ای یا بین المللی در رشته صنعتی مربوط. (حداکثر ۹ امتیاز)

الف) مشارکت به عنوان مسئول پروژه تدوین استانداردهای منطقه ای یا بین المللی از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۶ امتیاز)

ب) مدیریت دبیرخانه کمیته فنی متناظر در واحد تولیدی. (به ازای هر دبیرخانه ۳ امتیاز)

ج) مشارکت به عنوان عضو کمیته فنی متناظر از واحد تولیدی. (به ازای هر عضویت ۱ امتیاز حداکثر ۳ امتیاز)

تبصره: اخذ تأییدیه در خصوص بندهای (الف، ب، ج) از دفتر مطالعات تطبیقی و مشارکت در تدوین استانداردهای بین المللی

الزامی است.

۴-۶-۵- دارا بودن گواهی ثبت خود اظهاری بر اساس استاندارد ملی. (به ازای هر گواهی ۲ امتیاز حداکثر ۶ امتیاز)

۴-۶-۶- دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی. (به ازای هر پروانه ۳ حداکثر ۹ امتیاز)

تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

۶-۴-۷- دارابودن گواهینامه های سیستم مدیریت معتبر در سطوح ملی و بین المللی. (به ازای هر گواهینامه ۳ امتیاز حداکثر ۱۲ امتیاز) تبصره ۱: گواهینامه ای که مدت اعتبار چند ساله داشته و از تاریخ صدور آن نیز یک سال گذشته باشد لازم است تا مدارک تأیید ممیزی مراقبتی آن، به منظور صحت گذاری اعتبار به روز، به همراه گواهینامه اصلی ارسال گردد.

تبصره ۲: مرجع تشخیص صلاحیت سازمانهای صدور گواهینامه ملی و بین المللی، مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران می باشد.

۶-۴-۸- میزان فعالیتهای آموزشی واحد تولیدی (حداکثر ۱۴ امتیاز)

الف) آموزش کارکنان واحد تولیدی بر اساس متوسط سرانه آموزش. (به ازای هر ۴ نفر ساعت، یک امتیاز، حداکثر ۱۰ امتیاز) نحوه محاسبه:

$$\frac{\text{متوسط سرانه آموزش}}{4} = \text{امتیاز آموزشی} = \frac{\text{کل ساعات آموزش}}{\text{مجموع کل نیروی انسانی که دارای سوابق بیمه می باشند}}$$

ب: آموزش افراد خارج از واحد تولیدی (به ازای هر ۴۰ نفر ساعت یک امتیاز حداکثر ۴ امتیاز)

تبصره ۱: دوره های آموزشی صرفاً با ارائه مدارک و تأیید اداره کل استاندارد استان مورد قبول می باشد.

تبصره ۲: میزان ساعات آموزش مدیر کنترل کیفیت صرفاً در صورتی در محاسبات فوق الذکر منظور می گردد که مازاد بر ۲۰ ساعت آموزش باشد.

تبصره ۳: در خصوص تمامی موارد آموزشی، ارائه تقویم آموزشی، مقایسه دوره های برگزار شده با تقویم آموزشی و سوابق بیمه کارکنان به اداره کل استان مربوط در طول دوره ارزیابی الزامی است.

۶-۴-۹- مدیر کنترل کیفیت: (حداکثر ۱۰ امتیاز)

الف) تداوم حضور یک مدیر کنترل کیفیت معین در واحد تولیدی مورد ارزیابی. (به ازای هر سال ۱ امتیاز)

ب) در صورت تغییر مدیر کنترل کیفیت و اشتغال مدیر کنترل کیفیت با تجربه، ارائه مدارک گواهی اشتغال برای سالهای حضور در واحد تولیدی مشابه. (به ازای هر سال نیم امتیاز)

تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

تبصره ۱: مجموع امتیازات زیر بند های (الف و ب) حداکثر ۶ امتیاز می باشد.

تبصره ۲: ارائه گواهینامه تأیید صلاحیت و تمامی سوابق بیمه الزامی است.

ج) دارا بودن ساختار کنترل کیفی بر حسب نیروی انسانی فعال با حکم کارگزینی واحد تولیدی. (با احتساب یکی از موارد زیر حداکثر ۴ امتیاز)

امتیاز	تعداد کارکنان
۲	۲-۵
۳	۶-۱۰
۴	۱۰ به بالا

۴-۶-۱۰- ارتقاء سطح فناوری، تکنولوژی و چگونگی روش ساخت و تولید که منجر به مواردی نظیر افزایش کیفیت، تولید انبوه، کاهش قیمت تمام شده، کاهش ضایعات، جلوگیری از دوباره کاری می گردد. (با ارائه مدارک و مستندات به اداره کل استان) همچنین در صورتی که واحد تولیدی در طی دوره ارزیابی بامراکز علمی، دانشگاهی یا مراکز دانش بنیان، پارک های علمی و فناوری قرارداد علمی و تحقیقاتی در راستای بهبود فرآیند کیفیت داشته باشند. (با ارسال تصویر عقد قرارداد، مدارک و مستندات و گزارش انجام کار) (حداکثر ۵ امتیاز)

تبصره ۱: تأیید تمامی گزارش ها توسط اداره کل استان الزامی است.

تبصره ۲: امتیاز بند فوق در شورای راهبری بررسی و صحه گذاری می شود.

۴-۶-۱۱- دارا بودن مدارک و شواهدی دال بر انجام کار تحقیقاتی مرتبط با ارتقاء کیفیت رشته صنعتی مورد نظر در طول دوره ارزیابی. (۱۰ امتیاز)

۴-۶-۱۱-۱- ثبت اختراع مرتبط (حداکثر ۴ امتیاز)

۴-۶-۱۱-۲- چاپ مقالات به صورت یکی از موارد زیر (حداکثر ۶ امتیاز):

الف) چاپ مقاله در مجلات علمی و پژوهشی معتبر که توسط وزارت علوم تحقیقات و فناوری معرفی شده باشد. (به ازای هر مقاله ۲ امتیاز)

وقت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

(ب) مقاله علمی پژوهشی نمایه شده در ۱(I.S.I.) و ۲(I.S.C.). (به ازای هر مقاله ۳ امتیاز)

(ج) چاپ مقاله در مجلات علمی و ترویجی معتبر که توسط وزارت علوم تحقیقات و فناوری معرفی شده باشد. (به ازای هر مقاله ۱ امتیاز)

تبصره ۱: چنانچه ثبت اختراع و چاپ مقاله با عنوان فرد حقیقی باشد صرفاً با ارائه رضایت نامه شخص حقیقی و سابقه بیمه فرد مذکور در آن واحد مورد تأیید می باشد.

تبصره ۲: در صورتی ثبت اختراع و چاپ مقاله مشمول امتیاز می گردد که واحد مذکور قبلاً جهت کسب مقام ملی و استانی از آن بهره نبرده باشد.

۶-۵- سایر شرایط و ضوابط:

۶-۵-۱- چنانچه دو واحد برای یک فرآورده امتیاز یکسان داشته باشند، ارجحیت انتخاب با واحدی است که میزان تولید و یا میزان صادرات آن بیشتر بوده و تصمیم گیری در این خصوص با کمیته راهبری می باشد.

۶-۵-۲- انتخاب مجدد واحد تولیدی بعنوان واحد نمونه (برای همان فرآورده سال قبل)، چنانچه امتیاز نهایی آن از امتیاز دوره ارزیابی قبلی بیشتر باشد و در امر استاندارد سازی اقدامات موثر مورد تأیید کمیته راهبری را انجام داده باشد، بلامانع است. ضمناً در شرایط مساوی، اولویت با واحدی است که حداقل در دو سال گذشته به عنوان واحد نمونه انتخاب نشده باشد.

۶-۵-۳- ادارات کل استانی موظفند تا به همراه معرفی واحد نمونه، فرآورده مورد ارزیابی را به صورت مشخص معرفی نموده و کلیه مراحل ارزیابی را صرفاً بر اساس اسناد و مدارک همان فرآورده معرفی شده انجام دهند.

تبصره: در صورت ارائه نظر اصلاحی توسط کمیته راهبری، کمیته تخصصی ستاد مجدداً بصورت اضطراری تشکیل و بررسی مجدد به عمل خواهد آمد.

۱. بانک اطلاعات ISI موسسه اطلاعات علمی (Institute for Scientific Information) مرکزی برای فهرست نمودن و پوشش دادن جامع بهترین مجلات علمی

منتشره در دنیا به منظور تبادل اطلاعات میان پژوهشگران مختلف می باشد.

۲. Islamic World Science Citation Center (ISC) پایگاه استنادی علوم جهان اسلام.

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

۷- مدارک مرتبط

۷-۱- روش اجرایی انتخاب اشخاص حقوقی و حقیقی نمونه به شماره مدرک ۱۳۰/۲۳۲/ر

۷-۲- فرم - "عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه" به شماره فرم ۱-۲۳۶/۱۳۰/ف

۸- بایگانی سوابق

پرونده های ارسالی از سوی واحد تولیدی به مدت ۲ سال در دبیرخانه های کمیته تخصصی ستاد و استان نگهداری شود همچنین تمامی سوابق (صورتجلسات و مکاتبات) مربوط به اجرای این دستورالعمل در واحدهای مرتبط نگهداری می گردد.

۹- گیرندگان نسخ

ریاست سازمان، تمامی معاونت ها، پژوهشگاه استاندارد، مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران، مدیریت های ستادی و استانی و اعضاء کمیته تخصصی.

۱۰- پیوست ها

پیوست شماره ۱ - "فرم عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه" به شماره مدرک ۱-۲۳۶/۱۳۰/ف

۱۱- مدارک منسوخ و باطل شده

با تصویب این مدرک در کمیته تخصصی، روش اجرایی شماره ۴۱/۲۰۳/ر تجدید نظر چهارم مورخ ۱۳۹۰/۰۳/۳۱ منسوخ و این مدرک جایگزین آن می گردد.

این دستورالعمل در دویست و بیست و ششمین جلسه کمیته تخصصی مورخ ۹۵/۱/۱۸ به تصویب رسید.

تحت کنترل

دستورالعمل

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

تصویب کننده	تأیید کننده	بررسی کننده	تهیه کننده	نام خانوادگی
نیره پیروزیخت	۱. علی ابادری ۲. فریدون بلغاری ۳. مسلم بیات ۴. علیرضا خاککی فیروز ۵. جهانبخش سنجابی شیرازی ۶. فتنه شکراللهی ۷. محمد کاشفی فیض آبادی ۸. اسدالله مجیدی ۹. وحید مرندی مقدم ۱۰. محمد رضا مددوسی ۱۱. حمید دادپو ۱۲. زهره سوفالی	۱. فریدون بلغاری ۲. پرویز درویش ۳. بابک رستمیان ۴. آرتیمس رئاسی ۵. افشین زمانی ۶. ثریا سهیلی ۷. فتنه شکراللهی ۸. شکوفه شیخ حسینی ۹. اسدالله مجیدی ۱۰. وحید مرندی مقدم ۱۱. زهره سوفالی	۱. وحید مرندی مقدم ۲. رحیم ابوعلی ۳. ایرج ابوبی مهریزی ۴. مریم احمدی ۵. غلامرضا امینی ۶. فریدون بلغاری ۷. پیمان پیرایش ۸. زهره پور اعتماد ۹. علیرضا خاککی فیروز ۱۰. زهره سوفالی ۱۱. برزو شیخعلی ۱۲. پرچهره قزلیاش ۱۳. محمد رضا مددوسی ۱۴. فیروزه میرها	نیره پیروزیخت
رییس سازمان	۱. معاون تدوین و ترویج استاندارد ۲. مدیرکل دفتر امور استان ها و دیرخانه شورای عالی استاندارد ۳. مدیرکل اداره استاندارد استان تهران ۴. رئیس مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران ۵. سرپرست پژوهشگاه استاندارد ۶. مدیرکل اداره استاندارد استان البرز ۷. مدیرکل اداره حقوقی و امور مجلس ۸. نماینده رئیس سازمان در کمیته تخصصی ۹. معاون نظارت بر اجرای استاندارد ۱۰. معاون ارزیابی کیفیت ۱۱. مدیرکل دفتر نوسازی و تحول اداری (دبیر کمیته تخصصی) ۱۲. رئیس کمیته تخصصی	۱. مدیرکل امور استان ها و دیرخانه شورای عالی استاندارد ۲. مدیرکل دفتر ارزیابی کیفیت کالا و خدمات ۳. کارشناس مسئول طبقه بندی و ارزشیابی مشاغل ۴. نماینده معاونت تدوین و ترویج استاندارد ۵. معاون اداره کل استاندارد استان تهران ۶. معاون تأیید صلاحیت نهادهای بازرسی کننده (مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران) ۷. مدیرکل اداره استاندارد استان البرز ۸. نماینده پژوهشگاه استاندارد ۹. نماینده رئیس سازمان در کمیته تخصصی ۱۰. معاون نظارت بر اجرای استاندارد ۱۱. رئیس کمیته تخصصی	۱. معاون نظارت بر اجرای استاندارد ۲. مدیرکل دفتر نظارت بر استاندارد صنایع غذایی، آرایشی، بهداشتی و حلال ۳. معاون دفتر نظارت بر استاندارد معیارهای مصرف انرژی و محیط زیست ۴. کارشناس نظارت بر اجرای استاندارد ۵. مدیرکل دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع غیر فلزی ۶. مدیرکل دفتر هماهنگی امور استانها و دیرخانه شورای عالی استاندارد ۷. مدیرکل دفتر نظارت بر اجرای استاندارد صنایع فلزی ۸. مدیرکل دفتر امور پژوهش های کاربردی و فناوری پژوهشگاه ۹. رئیس مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران ۱۰. مشاور رییس سازمان در امور مربوط به نظام تأیید صلاحیت و سیستم های مدیریت کیفیت و جایزه ملی کیفیت ۱۱. مشاور معاونت نظارت بر اجرای استاندارد ۱۲. مدیرکل دفتر نظارت بر استاندارد معیارهای مصرف انرژی و محیط زیست ۱۳. معاون ارزیابی کیفیت ۱۴. معاون دفتر آموزش و ترویج استاندارد	رییس سازمان





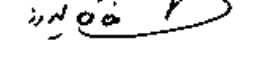
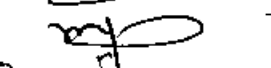









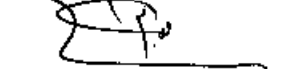


















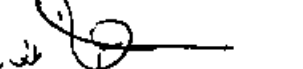




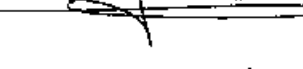

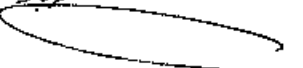














تحت کنترل

دستورالعمل

تاریخ تجدید نظر: ۹۵/۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عنوان: انتخاب واحد تولیدی نمونه

	<p>۱- </p> <p>۲- </p> <p>۳- </p> <p>۴- </p> <p>۵- </p> <p>۶- </p> <p>۷- </p> <p>۸- </p> <p>۹- </p> <p>۱۰- </p> <p>۱۱- </p> <p>۱۲- </p> <p>۱۳- </p> <p>۱۴- </p>	<p>۱- </p> <p>۲- </p> <p>۳- </p> <p>۴- </p> <p>۵- </p> <p>۶- </p> <p>۷- </p> <p>۸- </p> <p>۹- </p> <p>۱۰- </p> <p>۱۱- </p> <p>۱۲- </p> <p>۱۳- </p> <p>۱۴- </p>	<p>۱- </p> <p>۲- </p> <p>۳- </p> <p>۴- </p> <p>۵- </p> <p>۶- </p> <p>۷- </p> <p>۸- </p> <p>۹- </p> <p>۱۰- </p> <p>۱۱- </p> <p>۱۲- </p> <p>۱۳- </p> <p>۱۴- </p>	<p>۱- </p> <p>۲- </p> <p>۳- </p> <p>۴- </p> <p>۵- </p> <p>۶- </p> <p>۷- </p> <p>۸- </p> <p>۹- </p> <p>۱۰- </p> <p>۱۱- </p> <p>۱۲- </p> <p>۱۳- </p> <p>۱۴- </p>
--	---	---	---	---

تحت کنترل

پیوست شماره ۱

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

فرم

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

نام واحد تولیدی:	نام مدیر عامل:
آدرس دفتر مرکزی:	تلفن تماس:
آدرس واحد تولیدی:	تلفن تماس:
نام و شماره استاندارد ملی فرآورده مورد ارزیابی:	رشته صنعتی:
نام و شماره استاندارد ملی تمامی فرآورده ها:	

شرایط و ضوابط لازم جهت حضور در فرآیند انتخاب واحد نمونه

الف) هر واحدی که دارای تعدادی فرآورده مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد باشد صرفاً در صورتی می تواند در فرآیند انتخاب واحد نمونه حضور یابد که برای تمامی این فرآورده ها، پروانه کاربرد علامت استاندارد حداقل با سابقه یک سال را دارا باشد. (ارسال مجوز تولید و پروانه کاربرد علامت استاندارد برای همه فرآورده ها با حداقل سابقه یکساله و همچنین ثبت در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد الزامی است).

تبصره ۱: فرآورده هایی که تاریخ مقررات اجرای اجباری استاندارد آنها کمتر از یک سال باشد از موضوع بند فوق مستثنی می باشد.

تبصره ۲: در صورتی که واحد متقاضی برای فرآورده ها جدید مشمول مقررات استاندارد اجباری تشکیل پرونده داده باشد حضور در فرآیند انتخاب واحد نمونه بلامانع است.

ب) واحدی می تواند در فرآیند انتخاب واحد نمونه حضور یابد که برای هیچ یک از فرآورده ها، عدم انطباق اثبات شده ای وجود نداشته باشد.

تبصره ۱: وجود حداقل ۳ سری نتیجه آزمون/بازرسی فنی برای تمامی فرآورده ها الزامی است.

تبصره ۲: در صورتی که اداره کل استاندارد استان دلایل موجه برای نتایج آزمون/بازرسی فنی کمتر از ۳ سری داشته باشد باید گزارش مکتوب به همراه اسناد و مدارک، جهت بررسی در کمیته تخصصی و تصمیم گیری در کمیته راهبری به دبیر خانه کمیته تخصصی ستاد ارسال نماید.

تبصره ۳: ارسال حداقل ۳ سری نتیجه آزمون/بازرسی فنی برای فرآورده مورد ارزیابی الزامی است.

تبصره ۴: ثبت کلیه نتایج آزمون/بازرسی فنی در سامانه نظارت بر اجرای استاندارد الزامی است.

ج) واحد تولیدی که در طول دوره ارزیابی، علیه آنها از طرف سازمان اعلام جرم شده باشند نمی تواند در فرآیند ارزیابی شرکت نماید.

د) چنانچه واحد تولیدی مشمول مقررات اجرای اجباری استاندارد در فرآیندها و سامانه های انرژی بر صنعتی باشد ولی تاکنون ضوابط و مقررات را استقرار نداده باشد حق شرکت در انتخاب واحد نمونه را ندارد.

تبصره ۱: معیار ارزیابی، گواهی انطباق معیار مصرف انرژی سال گذشته و قرارداد با شرکت بازرسی فنی انرژی ذیصلاح در سال جاری می باشد. به عنوان مثال برای انتخاب واحد نمونه سال ۱۳۹۴-۱۳۹۳، گواهی انطباق معیار مصرف انرژی سال ۱۳۹۳ و قرارداد سال ۱۳۹۴ بررسی می شود.

تحت کنترل

سازمان ملی استاندارد ایران

شماره مدرک: ۱- ۱۳۰/۲۳۶/ف

صفحه ۲ از ۴

فرم

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

امتیاز	شرح عوامل مورد ارزیابی
	۱- استمرار در حفظ پروانه کاربرد علامت استاندارد برای فرآورده مورد ارزیابی (عدم ابطال). (هرسال یک امتیاز حداکثر ۱۰ امتیاز) تبصره: در صورت ابطال پروانه کاربرد علامت استاندارد، مبنای محاسبه استمرار پس از رفع ابطال می باشد.
	۲- تدوین استانداردهای کارخانه ای صحه گذاری شده و ثبت در سازمان ملی استاندارد. (به ازای هر استاندارد ۱ امتیاز حداکثر ۶ امتیاز)
	۳- مشارکت واحد تولیدی در تدوین، تجدید نظر استانداردهای ملی در رشته صنعتی مربوط. (حداکثر تا ۹ امتیاز) الف) مشارکت به عنوان دبیر از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۳ امتیاز) ب) مشارکت به عنوان عضو از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۱ امتیاز)
	۴- مشارکت واحد تولیدی در تدوین استانداردهای منطقه ای یا بین المللی در رشته صنعتی مربوط. (حداکثر ۹ امتیاز) الف) مشارکت به عنوان مسئول پروژه تدوین استانداردهای منطقه ای یا بین المللی از واحد تولیدی. (به ازای هر استاندارد ۶ امتیاز) ب) مدیریت دبیرخانه کمیته فنی متناظر در واحد تولیدی. (به ازای هر دبیرخانه ۳ امتیاز) ج) مشارکت به عنوان عضو کمیته فنی متناظر از واحد تولیدی. (به ازای هر عضویت ۱ امتیاز حداکثر ۳ امتیاز) تبصره: اخذ تأییدیه در خصوص بندهای (الف، ب، ج) از دفتر مطالعات تطبیقی و مشارکت در تدوین استانداردهای بین المللی الزامی است.
	۵- دارا بودن گواهی ثبت خود اظهاری بر اساس استاندارد ملی. (به ازای هر گواهی ۲ امتیاز حداکثر ۶ امتیاز)
	۶- دارا بودن پروانه استاندارد تشویقی. (به ازای هر پروانه ۳ حداکثر ۹ امتیاز)
	۷- دارا بودن گواهینامه های سیستم مدیریت معتبر در سطوح ملی و بین المللی. (هر گواهینامه ۳ امتیاز حداکثر ۱۲ امتیاز) تبصره ۱: گواهینامه ای که مدت اعتبار چند ساله داشته و از تاریخ صدور آن نیز یک سال گذشته باشد لازم است تا مدارک تأیید ممیزی مراقبتی آن، به منظور صحه گذاری اعتبار به روز، به همراه گواهینامه اصلی ارسال گردد. تبصره ۲: مرجع تشخیص صلاحیت سازمان های صدور گواهینامه ملی و بین المللی، مرکز ملی تأیید صلاحیت ایران می باشد.
	۸- میزان فعالیتهای آموزشی واحد تولیدی. (حداکثر ۱۴ امتیاز) الف) آموزش پرسنل واحد تولیدی بر اساس متوسط سرانه آموزش. (به ازای هر ۴ نفر ساعت، یک امتیاز، حداکثر ۱۰ امتیاز) نحوه محاسبه : $\frac{\text{متوسط سرانه آموزش}}{\text{امتیاز آموزشی}} = \frac{\text{کل ساعات آموزش}}{\text{متوسط سرانه}}$ مجموع کل نیروی انسانی که دارای سوابق بیمه می باشند

تحت کنترل

فرم

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

شماره تجدید نظر: ۵

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

امتیاز	شرح عوامل مورد ارزیابی								
	<p>ب: آموزش افراد خارج از واحد تولیدی. (به ازای هر ۴۰ نفر ساعت ۱ امتیاز حداکثر ۴ امتیاز)</p> <p>تبصره ۱: دوره های آموزشی صرفاً با ارائه مدارک و تائید اداره کل استاندارد استان مورد قبول می باشد.</p> <p>تبصره ۲: میزان ساعات آموزش مدیر کنترل کیفیت صرفاً در صورتی در محاسبات فوق الذکر منظور می گردد که مازاد بر ۲۰ ساعت آموزش باشد.</p> <p>تبصره ۳: در خصوص تمامی موارد آموزشی، ارائه تقویم آموزشی، مقایسه دوره های برگزار شده با تقویم آموزشی و سوابق بیمه کارکنان به اداره کل استان مربوط در طول دوره ارزیابی الزامی است</p>								
	<p>۹ مدیر کنترل کیفیت (حداکثر ۱۰ امتیاز):</p> <p>الف) تداوم حضور یک مدیر کنترل کیفیت معین در واحد تولیدی مورد ارزیابی. (به ازای هر سال ۱ امتیاز)</p> <p>ب) در صورت تغییر مدیر کنترل کیفیت و اشتغال مدیر کنترل کیفیت با تجربه، ارائه مدارک گواهی اشتغال برای سالهای حضور در واحد تولیدی مشابه. (به ازای هر سال نیم امتیاز)</p> <p>تبصره ۱: مجموع امتیازات زیر بندهای (الف و ب) حداکثر ۶ امتیاز می باشد.</p> <p>تبصره ۲: ارائه گواهینامه تائید صلاحیت و تمامی سوابق بیمه الزامی است.</p> <p>ج) دارا بودن ساختار کنترل کیفی بر حسب نیروی انسانی فعال با حکم کارگزینی واحد تولیدی. (با احتساب یکی از موارد زیر حداکثر ۴ امتیاز)</p> <table border="1" data-bbox="459 1328 1002 1541"> <thead> <tr> <th>تعداد کارکنان</th> <th>امتیاز</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>۲-۵</td> <td>۲</td> </tr> <tr> <td>۶-۱۰</td> <td>۳</td> </tr> <tr> <td>۱۰ به بالا</td> <td>۴</td> </tr> </tbody> </table>	تعداد کارکنان	امتیاز	۲-۵	۲	۶-۱۰	۳	۱۰ به بالا	۴
تعداد کارکنان	امتیاز								
۲-۵	۲								
۶-۱۰	۳								
۱۰ به بالا	۴								
	<p>۱۰- ارتقاء سطح فناوری، تکنولوژی و چگونگی روش ساخت و تولید که منجر به مواردی نظیر افزایش کیفیت، تولید انبوه، کاهش قیمت تمام شده، کاهش ضایعات، جلوگیری از دوباره کاری می گردد. (با ارائه مدارک و مستندات به اداره کل استان) همچنین در صورتی که واحد تولیدی در طی دوره ارزیابی با مراکز علمی، دانشگاهی یا مراکز دانش بنیان، پارک های علمی و فناوری قرارداد علمی و تحقیقاتی در راستای بهبود فرآیند کیفیت داشته باشند. (با ارسال تصویر عقد قرارداد، مدارک و مستندات و گزارش انجام کار) (حداکثر ۵ امتیاز)</p> <p>تبصره ۱: تائید تمامی گزارش ها توسط اداره کل استان الزامی است.</p> <p>تبصره ۲: امتیاز بند فوق در شورای راهبری بررسی و صحه گذاری می شود.</p>								

تحت کنترل

سازمان ملی استاندارد ایران

شماره مدرک: ۱- ۲۳۶ / ۱۳۰ / ف

صفحه ۴ از ۴

فرم

شماره تجدید نظر: ۵

تاریخ تجدید نظر: ۱۳۹۵/۰۱/۱۸

عوامل مورد ارزیابی و امتیاز واحد تولیدی نمونه

امتیاز	شرح عوامل مورد ارزیابی
	<p>۱۱- دارا بودن مدارک و شواهدی دال بر انجام کار تحقیقاتی مرتبط با ارتقاء کیفیت رشته صنعتی مورد نظر در طول دوره ارزیابی. (۱۰ امتیاز)</p> <p>۱۱- ۱- ثبت اختراع مرتبط (حداکثر ۴ امتیاز)،</p> <p>۱۱- ۲- چاپ مقالات به صورت یکی از موارد زیر (حداکثر ۶ امتیاز) :</p> <p>الف) چاپ مقاله در مجلات علمی و پژوهشی معتبر که توسط وزارت علوم تحقیقات و فناوری معرفی شده باشد. (به ازای هر مقاله ۲ امتیاز)</p> <p>ب) مقاله علمی پژوهشی نمایه شده در ۳ (I.S.I.) و ۴ (I.S.C.)، (به ازای هر مقاله ۳ امتیاز)</p> <p>ج) چاپ مقاله در مجلات علمی و ترویجی معتبر که توسط وزارت علوم تحقیقات و فناوری معرفی شده باشد. (به ازای هر مقاله ۱ امتیاز)</p> <p>تبصره ۱: چنانچه ثبت اختراع و چاپ مقاله با عنوان فرد حقیقی باشد صرفاً با ارائه رضایت نامه شخص حقیقی و سابقه بیمه فرد مذکور در آن واحد مورد تأیید می باشد.</p> <p>تبصره ۲: در صورتی ثبت اختراع و چاپ مقاله مشمول امتیاز می گردد که واحد مذکور قبلاً جهت کسب مقام ملی و استانی از آن بهره نبرده باشد.</p> <p style="text-align: right;">جمع کل امتیاز :</p>

مدیر کل استاندارد استان	رئیس اداره اجرای استاندارد استان
نام و نام خانوادگی:	نام و نام خانوادگی:
تاریخ و امضاء	تاریخ و امضاء

توضیحات :

- ۱- ارسال مدارک مربوط به عوامل مورد ارزیابی الزامی است.
- ۲- تمام گواهینامه ها و مدارک ارسالی ذکر شده (به غیر از ثبت اختراع و چاپ مقاله که می تواند سابقه سه سال داشته باشد) باید در دوره ارزیابی دارای اعتبار باشد.
- ۳- تمام موارد مندرج در بندهای فوق الذکر به استثناء زیربندهای ۱۱-۱ و ۱۱-۲ (ثبت اختراع و چاپ مقاله) در صورتی امتیازات را کسب می نمایند که با عنوان واحد تولیدی مورد ارزیابی و در طول دوره ارزیابی محقق شده باشد.

^۱ بانک اطلاعات ISI موسسه اطلاعات علمی (Institute for Scientific Information) مرکزی برای فهرست نمودن و پوشش دادن جامع مهمتین مجلات علمی
 منتشره در دنیا به منظور تبادل اطلاعات میان پژوهشگران مختلف می باشد.
^۲ Islamic World Science Citation Center (ISC) پایگاه استنادی علوم جهان اسلام.

تحت کنترل